

: 汽车安全系统

: 组合式悬挂起重机（铝制主梁），G-Force™智能型提升装置

: 客户为汽车安全系统制造商，主要产品有制动盘、制动鼓、后轮毂轴和前轮毂、停车制动总成、制动钳总成、前后转向节总成、前后滑柱总成、后轴总成、副车架总成、手刹车、方向盘、安全气囊和安全带等。

本项目应用工位主要进行差速器装配，需要零部件精准定位及安装，工位是 6m\*7m 的长方形区域，工件重量 40kg 左右。

之前该工位使用 KBK 轨道和电动葫芦，但因更换效率低、稳定性差，不方便定位。需要 2 名工人配合，而且 KBK 轨道定位不够方便，竖直方向装配定位比较困难，需进行多次调整。客户亟需一种可同时满足精准定位，一步到位装配，提高生产效率和安全率，降低使用者疲劳强度的物料搬运方案。



: 高博组合式悬挂起重机，起重量 75kg，主梁 6m，固定型轨 7m，2 根铝合金

主梁，2 台 G-Force™智能型提升装置

时他们优先选择高博方案；

- 高博起重机可以实现 100:1 的推拉力，全程手动，运行平稳，没有偏斜行走，有效提高了生产效率。其刚性轨道，XY 方向可以实现精准轻松定位，同时悬挂安装方式可以满足低净空工况要求；
- 高博铝制主梁组合式起重机的主梁采用高强度铝合金一次挤压成型，大大降低了起重机移动部分的重量，操作力仅为钢制主梁的 55%，是一种更为人性化的物料搬运解决方案；
- 高博组合式起重机相较于同档次的 KBK 起重机，拥有核心零部件进口、五年质保等明显优势；
- 智能提升装置 G-Force™ 定位精准，提高生产效率，降低劳动强度。其悬浮模式，精准对位是其它同类产品所无法媲美的。