

：客户是一家专注于配电及控制设备产品研发和生产的制造型企业，主要产品包括环网柜、箱式变电站、柱上开关、高低压成套开关柜、配网自动化监控系统及其它配电自动化设备。

：自重为 1.5 吨的电控柜在装配线之间流转，需要提升搬运并将 10 个电控柜排列在一起，转运架底部有多个定位销。客户原本使用的气动机械手定位操作困难，且受臂长限制，无法很好地完成 10 个电控柜的定位摆放。

：高博 GORBEL™ 智能型提升装置，额定起重量 1.5 吨，臂长 12 米，操作灵活轻便，覆盖面积大且能够自由屈伸绕过车间内的立柱障碍。通过 GORBEL™ 标配浮动模式的帮助，2 名操作人员即可轻松完成重型电控柜的提升搬运和精确定位。

