

案例研究—高博组合式悬挂起重机&G-Force™智能型提升装置在轻型卡车制造中的应用

应用行业：轻型卡车制造

推介产品：高博组合式悬挂起重机，G-Force™智能型提升装置

解决难题：客户亟需实现变速箱与发动机的精准对位，提高生产效率。

应用方式：该工位为 6m*8m 的矩形区域，需要使用提升设备将直径 1m 左右，重量 300kg 的变速箱提升并与发动机精准对位。

高博的解决方案：高博组合式悬挂起重机，起重量 500KG，主梁长 6m，固定型轨长 8m，起升高度 3.5m，配套 G-Force™智能提升装置。



替代选择：客户之前使用普通电动葫芦吊装，难以准确对位，效率低下，费时费力。

为何选择高博：

- 高博组合式悬挂起重机是刚性连接结构，主梁两端平行运行，没有偏斜行走，轨道不会晃动，容易定位，提高效率，安全系数高；
- 对位过程中使用 G-Force™智能提升装置，其独有的漂移功能，无论从稳定性还是精准性方面都很容易实现客户变速箱与发动机的对位，而之前的电动葫芦则要不停的点动，效率很低。高博产品大大降低了工人操作难度，确保精准对位，提高了生产效率；
- 高博产品结构部分 5 年质保，有效降低了维修成本，客户较为满意。

使用者评语：

“高博组合式起重机加上 G-Force™智能提升装置，运行稳定，提高了生产效率，工人们都说好用，效率可是提高很多了，又轻松。”