

## 案例研究—高博组合式悬挂起重机（铝制主梁）在乘用车总装工位的应用

**应用行业：**乘用车总装工位

**推介产品：**高博组合式悬挂起重机（铝制主梁）

**解决难题：**客户该工位属于装配工位，主要进行发动机上线，变速箱上线，水箱下线等工序，原来搬运、移动效率很低，定位不准确，设备故障率很高。

**应用方式：**

- 该工位的工件重量 125kg-250kg 居多，也有 500Kg-2000kg，工件的规格尺寸较多，根据不同车型配不同大小的发动机和变速箱（大多尺寸较小）；
- 该工位属于装配工位，需要搬运发动机到工作平台，然后上线装配。由于总装线 1 小时要求下线 40 台车，所以一个搬运循环也就只有 1.5 分钟，速度要非常快才能满足节拍。类似工位较多，其中一套长 16m，宽 7m。



**高博的解决方案：**高博组合式悬挂起重机（铝制主梁），各种规格都有，总计 20 套，配套使用双速变频葫芦。

**替代选择：**KBK 起重机

## 为何选择高博：

- 客户工厂为新建成，以前客户其他工厂使用过其它品牌的 KBK 和少量高博产品，在使用过程中客户发现，高博起重机更能满足生产节拍，提高生产效率，降低维修成本，提高工人操作舒适度。高博安全，高效，人性化的设计理念有效提高工人满意度，提升了产品质量；
- 高博组合式悬挂起重机可以为客户量身定制，从工位的具体要求来看，我们的设备是最适合客户使用的，比其他任何搬运设备都更好地满足客户的要求，没有其它特别的困难问题需要克服。组合式悬挂起重机配铝制主梁，有效实现了单主梁、大跨度、手动轻松搬运产品等诸多要求，是其他产品很难做到的；
- 高博不仅在北美是第一品牌，现在中国也已经成为行业内的标杆品牌，高博产品的高品质，能给客户带来安全、高效的使用体验，在价格方面也非常合理，尤其对于这次购买力很强的客户，选择高品质，安全高效的设备供应商才是最重要。