

## 案例研究—高博 G-Force™智能型提升装置在汽车仪表盘装配中的应用

**应用行业：**汽车仪表盘安装

**推介产品：**高博 G-Force™智能型提升装置

**解决难题：**

- 两种不同型号的汽车仪表盘的总成设计是完全不同的，重量，设计均不同，目前工人只能通过手工完成装配；
- 仪表盘下线不规则，工人不能快速适应；
- 流程缺乏速度、掌控，工人不能适应重量的改变。



**高博的解决方案：**300kg 起重量 iQ 系列的 G-Force™智能型提升装置。

**案例解析：**

土耳其的某汽车制造厂规划在同一装配工厂生产两种不同型号的汽车，目前亟需改进生产线——仪表盘装配是其中很重要的一道工序，因为两种不同型号的汽车仪表盘的总成设计是完全不同的，它们的重量不同，设计不同，操作人员只能通过手工完成装配。

操作人员需要在两种型号的车型应用之间快速切换，他们需要跟上流水线 50 套/小时的生产节拍，为其提供解决方案的起重设备需要适应两种型号之间的变化。原本，该公司使用气动机械手，但是机械手的速度跟不上流水线的节拍，也不能适应两种型号的变化，这使操作人员感到非常沮丧。

公司最终决定采用高博 300kg 的 G-Force™智能提升装置，配套定制的终端夹具，G-Force™与夹具的连接方式设计成硬臂链接，整个设备安装在流水线上，用来完成仪表盘总成的工作。



---

在装配过程中，G-Force™ iQ 系列产品为操作人员提供了无与伦比的操控和速度体验，同时，这种高频作业的环境中大大减少了工伤事件的发生。

操作人员对 G-Force™ 的使用效果十分肯定，公司对生产效率的大幅提升也非常满意，他们还在原有的基础上增加了一台备机，保证该关键的工位的时时运行。