

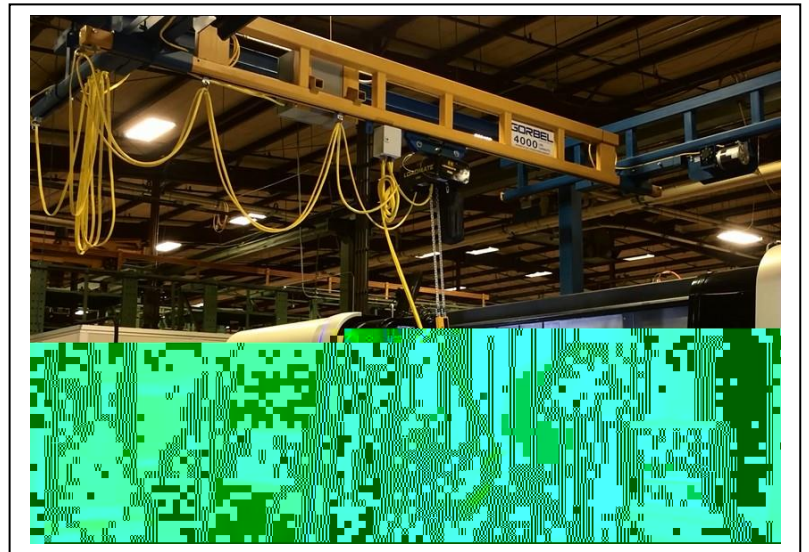
案例研究—高博组合式自立起重机在食品加工设备制造中的应用

应用行业：食品加工设备制造

推介产品：高博组合式自立起重机

解决难题：一家专门制造食品加工设备的工厂在寻求更好的搬运方案解决目前遇到的物流问题。客户希望通过设备改善可以让工人使用更为人性化的搬运方式，同时还需满足生产安全性，提高生产效率的要求。

应用方式：CNC（数控铣床）加工设备的加工精度非常高，原来客户使用叉车进行工件搬运，将工件用叉车举升之后，慢慢放到 CNC 加工中心，用卡盘和固定装置将工件固定好后，叉车离开，CNC 开始工作。在加工完毕后，叉车再将已加工好的工件轻轻托住，放开 CNC 设备中的卡盘和固定装置，之后叉车将工件举起，搬运出 CNC 加工中心。



这种搬运方式让操作者使用起来感觉极其不便，不安全也非常低效率。叉车的稳定性和精度不足，很容易将工件和设备碰伤，工件的重量也非常重。这一切使得给 CNC 机床上料成为一项非常困难且非常不安全的工作，工人很不愿意在该工位工作。

高博的解决方案：高博组合式自立起重机是这个工位完美的物料搬运解决方案。

客户选择了额定起重量为 2 吨的高博起重机，配合电动驱动，主梁和型轨方向全部实现电动行走。选择电动驱动的原因是为了对工件有更好更精确地控制，保证工件可以在这些昂贵的加工设备之间自由穿梭而不与工件及设备发生碰撞。



工人非常喜欢高博起重机的模组化安装方式，在