

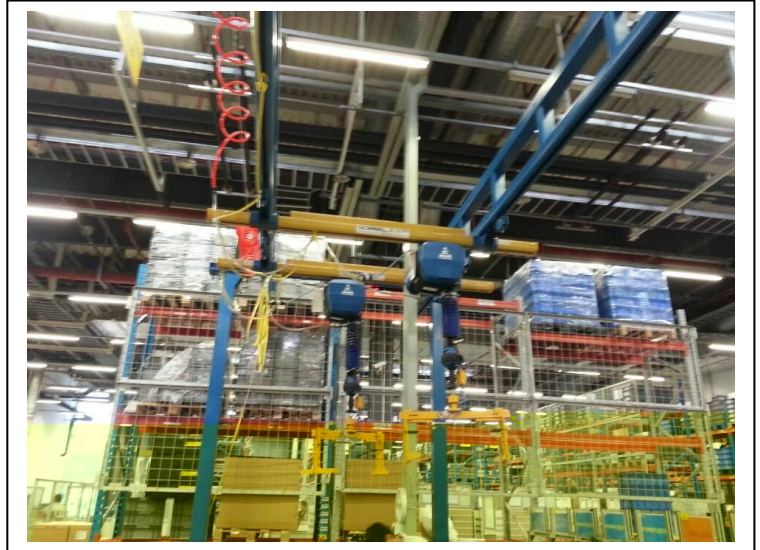
案例研究—高博组合式自立起重机&G-Force™ 智能型提升装置

在汽车零部件发货区域的应用

应用行业： 件发 区域

推介产品： 博 合式
G-Force™ 型提升

解决难题：客户 场为 制 公司 仓
库发 区域,料 为 准 方体, 工件
为 30kg(单个 件是很小 圆 体,
放在料 中)之前客户 人工搬 ,
效 低,工人劳动强度很大且易发 工伤
事件 工作区域 员工 常



高博的解决方案： 博 合 式 合 G-Force™ 型提升 和夹具 使

为何选择高博：

- 客户在找到 博之前, 己 供应商产品,但无 天 KBK 包括普 ,
无 效保 工作效 度 不上发 ,会导 堆 在仓库内;
- 博产品完 决了以上 ,G-Force™ 合夹具使 效保 了搬 效 ,在夹持或 搬
中, 博 合式 可以提供 效 保 同时 G-Force™ 功
, 可以为客户提供料 准定位, 以前人工对位 准 效 力 在场 操作
工人以及仓库 人 导对 博产品 常 意