

案例研究—高博组合式自立起重机在汽车发动机制造中的应用

应用行业：汽车发动机制造

推介产品：高博组合式自立起重机

解决难题：

- 汽车行业生产节拍高，要求进行高频次的搬运作业；
- 生产现场空间限制，4条生产线下线，在10m左右的空间里操作，要求搬运发动机时灵活准确；
- 生产线下线时将发动机放置在定制的托架上，要求定位精准。

应用方式：高博组合式自立起重机（电动驱动）
吊装客户不到200kg的发动机成品。



高博的解决方案：一台高博组合式自立起重机，10m×14.5m的覆盖范围，两根500kg主梁，三向全电动运行，变频控制。

替代选择：客户之前使用500kg的天车，但工作节拍高，天车故障率太高严重影响生产。

为何选择高博：

- 客户的设计产能为月产18000台汽车发动机，正常生产情况下为一个月9000台-24000台。使用现场为发动机成品下线，在10m宽的现场有4条线同时下线，每天工作24小时不停线。工作节拍非常高，高博组合式自立起重机的工作级别可达到A6，能适用于高频次作业的环境。客户之前使用天车，因为使用频繁，总是出现故障，使用高博起重机后，故障率大大降低，有效保障生产正常运行。

- 客户的使用现场空间受限，4条生产线下线，在10m左右的空間里操作。高博组合式自立起重机，不同于传统的行车、天车，结构轻巧死区小，能最大化的提供有效覆盖范围，在空间受限的区域特别适用。原本的天车也是覆盖4条生产线，但整体占用的空间为16m，两侧的死区非常大。
- 客户生产线下线时将发动机放置在定制的托架上，要求定位精准，如果出现磕碰会造成成品不良率上升。原本的天车在使用时需要频繁点动，发动机晃动厉害，将其放置到托架上时耗时较长。高博组合式自立起重机，设计为三向全电动运行，降低工人劳动强度；同时采用变频设计，运行时缓启动、缓制动，在将发动机放入托架上时轻松高效，即保证了产品的安全性，也提高了生茶效率。客户反映，使用高博起重机比天车每天能多吊装60台，约提高了近20%的生产效率。

使用者评语：高博的起重机比天车好用。