

案例研究—高博组合式悬挂起重机在糖果制造中的应用

应用行业：糖果制造

推介产品：高博组合式悬挂起重机（伸缩梁非标方案）

解决难题：

- 客户是国际知名的糖果制造商，在该工序中，需将不同的面粉、糖等原料加到搅拌机进行搅拌，原料重达 30kg；
- 由于搬运需要一定高度，以前工人手工搬运完成非常费力，工人的工作积极性不高；
- 工作现场有立柱干涉（工人站立的位置），所以需要将原料进行 L 型搬运。

应用方式：使用起重设备将各种面粉及原料吸吊起来，然后倒入加料口内进行搅拌。



高博的解决方案：根据客户现场工位布置情况，我们为其推荐了高博组合式悬挂起重机方案；另外，由于现场立柱干涉，需进行 L 型搬运，所以采用伸缩梁的非标方案，配一台象鼻子真空吸盘。该方案即满足了客户省力高效的搬运需求，也解决了由于立柱干涉问题导致某些地方使用其他类型的起重机无法有效到达的问题

替代选择：客户之前使用人工搬运。

使用者评语：

操作者：高博起重机拉起来特别轻便，没有歪拉斜吊，满足了精确定位的需求；原来这个工位的工人流失率很高，上了高博设备后，工人劳动强度大大降低，工人再也没有因为搬运原因流失了。



车间管理者：高博起重机美观实用，整个车间装了高博设备后，不但提高了工作效率，车间整体美观度也大大提升；有客户来参观的时候也非常满意，提高了我们现场的整体配置，上面领导也很满意。