

案例研究—高博组合式悬挂起重机（铝制主梁）在工业陶瓷制品生产中的应用

应用行业：工业技术陶瓷产品制造

推介产品：高博组合式悬挂起重机（铝质主梁）

解决难题：

- 工业陶瓷产品属于易碎、易损品，产品自身成本高，要求实现安全搬运；
- 生产现场属于高温作业环境，对起重机的要求较高；
- 生产要求经常进行叉车物流搬运，不能有干涉障碍物。

应用方式：高博组合式悬挂起重机（铝质主梁）吊装客户不到 500kg 的陶瓷毛坯。



高博的解决方案：一台高博组合式悬挂起重机（铝质主梁），一根 900kg 铝质主梁，配套非标定制的真空吸盘夹具。

替代选择：客户之前尝试过试用天车和柔性梁 KBK 起重机，但均不能满足要求。

为何选择高博：

- 由于生产工艺的要求，经常需要叉车往返倒运陶瓷工件，现场地面不能有立柱等障碍物，只能选择从屋顶安装起吊设备。客户之前尝试过使用天车，但天车运行起来冲击力非常大，陶瓷属于易碎、易损品，本身成本高，使用天车经常出现磕碰，造成物料废品率偏高。而且天车占地死区大，吊钩覆盖的区域很小，无法满足客户的吊载要求。高博组合式悬挂起重机，无需地面安装立柱，从屋顶吊挂，符合生产工艺要求。同时采用铝质主梁，比钢质主梁自重

降低 40%以上，手动搬运轻巧灵活，易于定位，保护工件的安全性，同时自身结构轻巧安全，吊钩有效覆盖大，客户非常满意；

- 由于客户生产的产品是工业陶瓷（多晶硅铸锭用陶瓷坩埚），属于高温生产环境。客户使用天车时，由于起重机大小车均为电动运行，电气件较多，故障率偏高，经常出现当机维修的时间，影响客户的正常生产，造成生产成本上涨；高博组合式悬挂起重机，手动搬运，仅仅在升降环节需要电动提升装置，大小车运行无需电机和控制箱，故障维修事件非常少，确保安全高效的生产；
- 客户也曾尝试过使用柔性梁 KBK 起重机，最终还是将设备拆除更换为高博组合式悬挂起重机。原因是柔性梁 KBK 起重机，运行时经常出现主梁一端先行、一端后行的偏斜行走现象，工人搬运陶瓷工件时不稳定，陶瓷产品本身易碎、易损，磕碰会造成工件损坏。高博组合式悬挂起重机，刚性结构整体稳定不晃动，工人操作时容易操作定位，工件磕碰的情况基本杜绝，生产更有保障。

使用者评语：高博起重机运行情况稳定，没有什么故障，质量不错。

