

案例研究—高博组合式悬挂起重机在轮胎制造中的应用

应用行业：轮胎制造行业

推介产品：高博组合式悬挂起重机

解决难题：

- 客户现场需要一台起重机将轮胎搬运至工作台进行测试，工件重量不超过 980kg；
- 工作台较高，人手推动不便，需要加装变频驱动器电控；
- 空间有限，不允许有立柱，又要求起重机自重不能过重，防止对厂房屋顶造成影响。



应用方式：使用起重机将工件提起放至工作台上进行检测，检测完毕后再用起重机将工件吊放至托板上，要求全程电动控制。

高博的解决方案：一台高博组合式悬挂起重机，单根 980kg 主梁，配高博变频驱动器和变频双速电动葫芦。

替代选择：客户原来想用小行车，但行车自重和净空高度无法满足。

为何选择高博：

- 客户厂房空间狭窄，尤其高度受限（如图所示），但同时又需保证有效提升高度。高博组合式悬挂式起重机，占用较小净空，安装时最大化地利用现有空间，利用客户现场水泥梁，使有效提升高度最大化；
- 客户厂房屋顶承重有限，要求起重机自重较轻，高博特有的无桁架结构设计，使自重更轻，符合客户要求；

- 高博起重机运行为变频控制，运行稳定，噪音小，所吊装工件晃动较小，不会对测试造成影响。

使用者评语：高博起重机自重较轻，对厂房不造成影响，与水泥梁配合得当，设备净空较小，变频电动使设备运行起来非常稳定。